

Montageanleitung Montagewagen

1. Vormontage

Als Erstes sollten die Einzelteile des Montagewagens so ausgelegt werden, wie sie später miteinander befestigt werden.

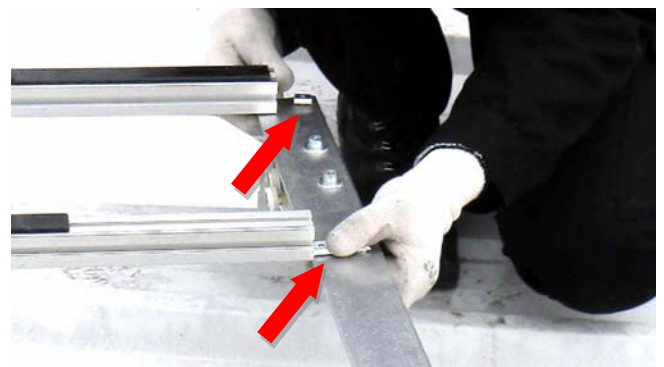


Die obere, horizontale Winkelschiene erkennt man an dem Führungselement mit den Fixierrollen.

Die untere, horizontale Winkelschiene erkennt man an dem Führungselement mit den schrägen Laufrollen.



Nun müssen die vertikalen Alu-Rechteckprofile, Eines nach dem Anderen, an der oberen und der unteren Winkelschiene fixiert werden.



Dafür werden die Montageschrauben in die vorgesehenen Nute eingeführt und verschraubt.

Anschließend wird der Bügel auf die untere Winkelschiene aufgesetzt und verschraubt.



2. Montage auf dem Grundprofil

Der fertig installierte Montagewagen muss nun auf die Schienen aufgesetzt werden.



Achtung: die Seite mit dem Bügel befindet sich immer auf der unteren Schiene.



Dazu muss der Modulabstand eingestellt werden. Dafür wird die untere Winkelschiene an den Rechteckprofilen solange verschoben, bis die Länge dem Schienen- bzw. Modulabstand entspricht. Nun werden die Montageschrauben endgültig fixiert.

Zur Sicherung des Wagens auf den Schienen, müssen zum Schluss die Fixierrollen an der oberen Winkelschiene festgezogen werden.



Benötigtes Werkzeug: 5 mm Inbus- und 6 mm Inbus-Schlüssel